

# MES für Serienfertiger

(Manufacturing Execution System)

Die integrierte MES-Lösung von Quinx deckt drei wesentliche Aspekte der Produktion ab:

- **Prozessmanagement**
- **Performance Management**
- **Qualitätsmanagement**

Alle relevanten Produktionsdaten werden in Echtzeit erfasst, auf Monitoren sichtbar gemacht und stehen anderen Systemen online zur Verfügung. So können Sie jederzeit zuverlässige Aussagen zur **Produktivität**, zur **Qualität** und zur **Prozesssicherheit** machen. Soll-/Ist-Abweichungen sind auf einen Blick ersichtlich. Massnahmen können basierend auf fundierten Grundlagen rasch veranlasst und zugewiesen werden. **Workflows** und ein praxisnahes **Eskalationsmanagement** stellen sicher, dass diese auch umgesetzt werden.

Die MES-Lösung von Quinx ist modular aufgebaut und kann den individuellen Bedürfnissen und den unterschiedlichen Systemumgebungen einfach angepasst werden.



- **Kapazitätsplanung (APS)**
- **Maschinendatenerfassung (MDE)**
- **Betriebsdatenerfassung (BDE)**
- **Personalzeiterfassung (PZE)**
- **Wartungs- und Instandhaltungsmanagement (PMS)**
- **Qualitätsmanagement (CAQ)**
- **Industrie PC und Terminals (IPC)**
- **Distributed Numerical Control (DNC)**

### Angebotskalkulation (CALC)

- Maschinenstundensatz
- Materialkosten
- interne Fertigungskosten
- externe Fertigungskosten
- Fremdarbeit
- Transportkosten
- Deckungsbeitrag
- etc.



### Produktionsplanung & Steuerung (PPS)

- Auftragsverwaltung
- Bestellwesen
- Lagerverwaltung
- Disposition
- Fertigungsaufträge
- DFÜ
- Statistik
- etc.



### Maschinen- und Betriebsdatenerfassung (MDE/BDE)

- Stückzahlerfassung
- Maschinenzustandsanzeige
- Maschinenauslastung
- Begleitende Kalkulation
- Nachkalkulation
- OEE (Overall Equipment Effectiveness) Überwachung
- Schichtvergleiche
- Prämienlohnabrechnung
- etc.



### Produktionsfeinplanung (APS)

- Kapazitätsübersicht
- Vor- und Rückwärtsterminierung
- Maschinenauslastung
- Personalplanung
- Feinplanung per Drag & Drop
- Integration mit MDE/BDE
- etc.



### Qualitätsmanagemen-System (CAQ)

- Prüfplanverwaltung
- Grafisch-interaktive Prüfplanerstellung
- Prüfmittelverwaltung
- Prüfmittelüberwachung
- Erstmusterprüfung
- Messdatenerfassung
- Mehrstellenmessung
- Statistiken und Auswertung
- Reklamationsmanagement
- FMEA (Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse)
- Lieferantenbewertung
- Auditmanagement
- APQP



### Personalzeiterfassung (PZE)

- Auftrags- und Arbeitszeiten
- Urlaub, Fehlzeiten
- Kalender
- RFID-Leser (optional)
- Auswertungen
- Automatische Überprüfungen
- etc.



### Distributed Numerical Control (DNC)

- Programm- und Dokumentenverwaltung
- Programm-Archivierung
- NC-Programm Transfer von und zu der Maschine
- Logbuch
- FDA-kompatibel
- etc.



### Instandhaltungsmanagement (PMS)

- Produktionsmittelmanagement
- Wartungspläne
- etc.



### Industrie PC und Terminal (IPC)

- Terminals (WLAN, Bluetooth, Ethernet)
- RFID Leser (integriert od. separat)
- Mehrzeilen Display bis 17" Touchscreen
- Industrie PC IP54, frontseitig Ip64
- Prozessampel
- etc.



### Schnittstellen zu Drittsystemen

- SAP
- Navision
- Infor
- INFRA
- ABAS
- etc.