

Den hohen Qualitätsansprüchen mit einem integrierten CAQ begegnen

>> Mit dem integrierten, umfassenden CAQ von Quinx AG lässt sich die Papierflut stoppen. Der Aufwand im Zusammenhang mit der Nachweispflicht, der Zertifizierung, den Audits, der Rückverfolgbarkeit sowie der Prozesssicherheit lässt sich damit auf ein vernünftiges Mass reduzieren. Das CAQ-System ist das ideale Instrument für die Lohn- und Stückfertigungen in der Automobilbranche, der Medizinaltechnik oder in anderen Branchen mit Nachweispflicht.

Die wesentlichen Module eines CAQ sind Prüfmittelverwaltung, Prüfplanung, Erstmusterprüfbericht, Messdatenerfassung, Reklamationsmanagement, Auditmanagement und FMEA wie auch ein Massnahmenmanagement.

Durch die Einbettung in die bestehende Systemlandschaft kann die erneute Eingabe von Stamm- und Bewegungsdaten eingespart werden. Der Bezug der elektronisch erfassten Messdaten zu Material, Maschine und Mensch ist durchgängig gewährleistet.

Eine gute Prüfplanung orientiert sich am Arbeitsplan

Eines der schlimmsten Szenarien für einen Hersteller ist es, wenn er am Ende des Produktionsprozesses eine ganze Serie von Fertigteilen entsorgen muss, weil sie die geforderten Qualitätskriterien nicht erfüllen. Deshalb muss es möglich sein, während dem Prozess die einzelnen Arbeitsgänge zu überprüfen. In einem guten CAQ-System kann man zu jedem Arbeitsgang eigene Messmerkmale und -intervalle definieren. Ein Messintervall kann zeit- oder stückzahlabhängig sein. Ein stückzahl-

abhängiges Messintervall wird von einer MDE-Lösung (Maschinendatenerfassung) mit Stückzähler überwacht. Der Maschinenbediener wird so periodisch aufgefordert eine Stichprobe zu entnehmen und zu messen.

Effizienzsteigerung beim Erstellen eines Prüfplans

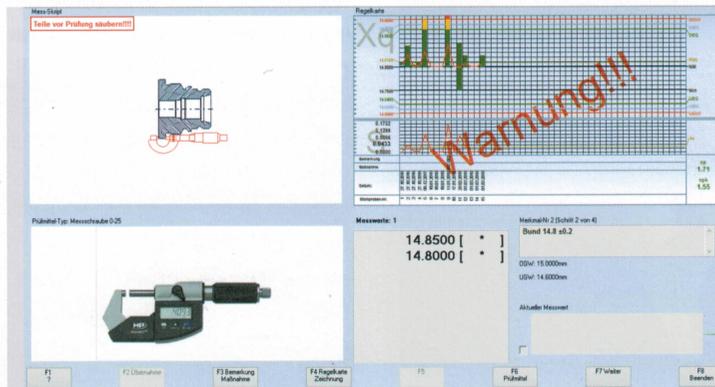
Eine Stempel-Software als Zusatzmodul zu einer Prüfplanung erkennt die Bemassungen auf einer Zeichnung automatisch und wandelt diese in Prüfmerkmale um. Ober- und Untergrenzen werden genauso erkannt wie ISO-Toleranzen. Der

Aufwand für das Erstellen und Anpassen von Prüfplänen kann so um ein Vielfaches reduziert werden. Generell überzeugt die CAQ-Software von Quinx im Quervergleich mit anderen Lösungen speziell in der Bedienung.

Messdaten automatisch erfassen

Verfügt eine Maschine über ein «In-Prozess Messsystem» können die Daten in Echtzeit direkt vom CAQ übernommen werden. Das CAQ-System hat Schnittstellen zu einer Vielzahl von bestehenden Messsystemen. Messdaten werden sowohl von einem Mikrometer mit Fusstaster wie auch von einer 3D-Messmaschine übernommen. Die Software wertet die Messresultate in Echtzeit aus und alarmiert, falls ein Grenzwert überschritten wird.

Bei einer manuellen Messung wird der Bediener von der



>> Das sind nur ein paar Beispiele, wie man mit einem CAQ-System die Qualität nachhaltig steigert und die Aufwände zur Qualitätssicherung um mindestens 20 Prozent senkt. Regulierung und Nachweispflicht nehmen in allen Branchen zu. Dies führt für viele vor allem auch mittelgrosse Firmen zu zusätzlichen Kosten, welche durch Systeme wie von Quinx aufgefangen werden können.

Quinx AG

Seit mehr als 25 Jahren entwickelt und verkauft Quinx AG Systemlösungen für die metallverarbeitende Industrie. Die Lösungen sind modular aufgebaut und haben zum Ziel, die Produktivität und die Qualität im Unternehmen zu steigern. Bereits 1992 hat Quinx CNC Maschinen über Datenschnittstelle vernetzt und den Datenaustausch zwischen Maschine und zentralem Server ermöglicht. 2012 hat Quinx das eigene Produktportfolio mit strategischen Partnerschaften erweitert.

Heute ist Quinx in der Lage ein umfassendes MES (Manufacturing Execution System) anzubieten. Die Durchgängigkeit der Systeme ist für Quinx AG ein zentrales Thema. So pflegt Quinx eine offen Schnittstellen Politik. Die einzelnen Softwaremodule können mit den meisten bestehenden Drittsystemen kommunizieren.

Software grafisch durch den Messvorgang geführt, wie die nachfolgenden Bilder zeigen. Er sieht genau wie er messen muss. Wird ein Grenzwert überschritten, kann die Messung entweder wiederholt oder das Messresultat direkt im System kommentiert und falls nötig, eine interne Reklamation erstellt werden.

Quinx AG

Färberstrasse 12
 CH-5734 Reinach AG
 T +41 (0)62 767 00 40
 info@quinx.com
 www.quinx.com